

Chinesische MCA-Fertigung der CABB erstmals ISO-zertifiziert

Audit durch TÜV Süd im Qualitäts- und Umweltmanagement

Sulzbach (Taunus), 6. Dezember 2017 – Die Produktionsstätte der CABB Group im chinesischen Jining wurde Mitte Oktober durch den TÜV Süd erfolgreich nach den aktuellsten Standards 9001:2015 und 14001:2015 zertifiziert.

Damit erfüllt CABB auch in China die strengen Anforderungen der internationalen Normenorganisation an ein integriertes Management-System in den Bereichen Qualität und Umwelt. Die im Jahr 2016 angelieferte neue Produktionsstätte ist in der Lage, hochreine Monochloressigsäure (MCA) zu fertigen.

CABB sieht die Zertifizierung als wichtigen Schritt in der Umsetzung der globalen Wachstumsstrategie, so Geschäftsbereichsleiter Carsten Wörner. Der weltweit tätige Spezialist für hochreine MCA will in Asien und insbesondere China überproportional wachsen. Neben dem weiteren Ausbau des chinesischen Kundenstamms setzt CABB dabei auch auf die lokale Belieferung global agierender Kunden.

„Diese Unternehmen erwarten von ihren Zulieferern weltweit vergleichbare Qualitäts- und Umweltstandards“, erläutert Wörner. „Mit der Zertifizierung des Werks in Jining können wir ihnen in Asien Produkte und Dienstleistungen anbieten, die sich an den strengen Anforderungen in ihren Heimatmärkten orientieren und gleichzeitig die Vorteile einer lokalen Produktion bieten.“

Peter Vanacker, CEO der CABB Group, ergänzt: „Qualitäts- und Umweltmanagement haben in unserem Unternehmen höchste Priorität. Mit dem erfolgreichen Audit in China sind nun alle unsere Standorte weltweit ISO-zertifiziert.“

1.456 Zeichen inkl. Leerzeichen

Medienkontakt:

CABB Group
Ulrich Gartner
Gartner Communications
Tel.: +49 6102 799 2345
ulrich.gartner@gartnercommunications.com

Über CABB

Die CABB Group mit Sitz in Sulzbach am Taunus ist ein weltweit tätiger Hersteller von Vorprodukten, Zwischenprodukten und Wirkstoffen der Feinchemie. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Fertigung individueller, hochkomplexer Moleküle für führende Unternehmen insbesondere der Agrochemie und der Pharmazie. Daneben ist CABB Weltmarktführer für hochreine Monochloressigsäure und beliefert die gesamte Bandbreite der chemischen Industrie mit innovativen Derivaten. CABB betreibt fünf Produktionsstätten in Gersthofen und Knapsack (Deutschland), Pratteln (Schweiz), Kokkola (Finnland) und Jining (China). Im Geschäftsjahr 2016 setzte die Gruppe mit rund 1.000 Mitarbeitern etwa 450 Millionen Euro um.
www.cabb-chemicals.com