

CABB ist ein international operierendes Unternehmen mit insgesamt 1000 Mitarbeitenden in Deutschland, der Schweiz, Finnland und China mit einem Jahresumsatz von über 450 Millionen Euro. Wir sind ein global führender Anbieter von chlor- und schwefelbasierten Basis- und Zwischenprodukten für die Agro-, Pharma- und Performance-Industrie. Unsere Produktion basiert auf modernsten Technologien und wir erfreuen uns einer exzellenten Marktposition.

Für unseren **Standort Gersthofen** suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt

## Chemikanten (m/w) in vollkont. Wechselschicht

### Ihre Hauptaufgaben

- Bedienung und Überwachung der Anlagen mittels Prozessleitsystem
- Entnahme von Proben, Durchführung von Analysen sowie Dokumentation
- Mitarbeit bei Wartungsarbeiten sowie Unterstützung der Instandhaltung bei Reparaturen
- Durchführung von Kontrollgängen und Reinigungsarbeiten
- Sichere Handhabung von Chemikalien und Gefahrstoffen

### Ihr Profil

- Abgeschlossene Berufsausbildung zum Chemikanten (Weiterbildung zum Industriemeister Fachrichtung Chemie von Vorteil)
- Erste berufliche Erfahrungen in chemischen Produktionsprozessen einschl. Prozessleitsystemen
- Hohes Maß an Verantwortungs- und Sicherheitsbewusstsein
- Belastbarkeit, Teamfähigkeit und Flexibilität
- Führerschein Gabelstapler, Flurförderzeuge wünschenswert

**Wir bieten** Ihnen eine vielseitige und interessante Tätigkeit mit einer attraktiven Vergütung sowie gute Entwicklungsmöglichkeiten in einem erfolgreichen und wachsenden Unternehmen. Wenn Sie die Aufgabe reizt, aktiv am Unternehmenserfolg mitzuwirken, senden Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung an:

CABB GmbH, Herrn Reinhard Pfiffner, Personalbetreuung, Ludwig-Hermann-Straße 100, 86368 Gersthofen  
Telefon 0821/479-2292, Reinhard.Pfiffner@mvv-igs.de

