

CABB ist ein international operierendes Unternehmen mit insgesamt 1000 Mitarbeitenden in der Schweiz, Deutschland, Finnland und China mit einem Jahresumsatz von rund CHF 500 Millionen. Wir sind global tätig, Marktführer bei Monochloressigsäure und ein führender Anbieter in der Kundensynthese für die Agro-, Pharma- und Performance-Industrie. Unsere Produktion basiert auf modernsten Technologien und wir erfreuen uns einer exzellenten Marktposition.

Für die Abteilung **Site Engineering** suchen wir eine/n

EMR-Techniker/in (Ingenieur/in)

Ihre Aufgaben

- Fachliche Ausführung von EMR-Planungsaufgaben für Erneuerungsprojekte, vom Sensor bis zum Aktor, inkl. elektrischer Komponenten und fachlicher Integration in die Prozessleittechnik
- Verwaltung der Sicherheitskreise der Betriebe in Zusammenarbeit mit unserem Functional Safety Expert. Vorbereiten, leiten und dokumentieren der regelmässigen SIF-Prüfungen
- Bearbeitung von EMR-Projekten von der Konzeptphase bis zur Inbetriebnahme und Übergabe an den Betrieb
- Führung und Betreuung von externen Dienstleistern im Rahmen von Ausführungsprojekten
- Anpassungen von Elektroschemata über CAD (AutoCAD, ecsad)

Ihr Profil

Wir suchen eine lösungsorientierte, kommunikative und teamfähige Person mit einer technischen Ausbildung als Techniker (HF, TS) oder Ingenieur (FH, HTL) aus dem Bereich EMR-Technik/Automation mit mehrjähriger Erfahrung in der chemischen Industrie. Sie zeichnen sich durch Ihre Zuverlässigkeit, Entscheidungsfähigkeit, strukturierte Arbeitsweise sowie Ihre gute Koordination und Planung aus. Zudem bringen Sie sehr gute Deutsch-Kenntnisse und einen sicheren Umgang mit MS-Office mit und sind flexibel und belastbar. Eine Erfahrung im SIS sowie ATEX Bereich sowie Kenntnisse in Prozessleittechnik, sind von Vorteil.

Ihre Chance

Wir bieten Ihnen einen modern eingerichteten Arbeitsplatz, eine interessante, abwechslungsreiche und verantwortungsvolle Tätigkeit. Wenn Sie gerne selbstständig und eigeninitiativ arbeiten und Ihr Fachwissen in ein motiviertes Team einbringen möchten, dann freuen wir uns, Sie kennen zu lernen.

Ihre Bewerbung

Bitte senden Sie Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen mit Foto an Frau Daniela Reichenstein, Head of Human Resources.

CABB AG, Düngrstrasse 81, CH-4133 Pratteln bewerbung@cabb-chemicals.com

