



YOUR PARTNER IN FINE CHEMISTRY

PRESSEINFORMATION

Bausteine für Desinfektionsmittel, Trinkwasser und Vitamine:

Produkte der CABB aus Pratteln sind in der Corona-Krise besonders gefragt

Pratteln, 24. März 2020 – Das Coronavirus hält die Welt in Atem. In der Schweiz steht neben Vorsichtsmaßnahmen gegen neue Ansteckungen die Versorgungssicherheit der Bevölkerung im Fokus. Produkte der CABB AG in Pratteln leisten dazu einen wichtigen Beitrag.

So produziert CABB am Standort Pratteln Bleichlauge, die auch als «Javelwasser» bekannt ist, und Natronlauge. Bleichlauge ist aufgrund ihrer desinfizierenden Eigenschaften ein wichtiger Wirkstoff in zahlreichen Reinigungs- und Pflegemitteln und findet zudem in der Trinkwasseraufbereitung Verwendung. Natronlauge wird in der Lebensmittelindustrie zur Reinigung von Anlagen eingesetzt.

CABB ist der einzige Hersteller von Bleich- und Natronlauge in der Schweiz und stellt somit in Zeiten knapper globaler Produktionskapazitäten die lokale Versorgung sicher. Andere Produkte aus Pratteln werden für die Herstellung von Vitaminen und Medikamenten gebraucht.

«Wir haben hier im Werk frühzeitig Maßnahmen umgesetzt, um die Ausbreitung des Coronavirus zu verlangsamen, die Mitarbeiter zu schützen und den Produktionsbetrieb weiterzuführen. So tragen wir dazu bei, dass wichtige Lieferketten für die Herstellung von Nahrung, Trinkwasser, Hygieneartikeln und Medikamenten in der Schweiz weiter funktionieren», sagt Standortleiter Urs Zimmerli.

1.290 Zeichen inkl. Leerzeichen

Medienkontakt:

CABB Group

Ulrich Gartner

Gartner Communications

Tel.: +49 6102 799 2345

Mobil: +49 171 5657953

E-Mail: ulrich.gartner@gartnercommunications.com

Weitere Presseinformationen finden Sie unter <https://cabb-chemicals.com/news/>

Über CABB

Die CABB Group mit Sitz in Sulzbach am Taunus ist ein weltweit tätiger Hersteller von Vorprodukten, Zwischenprodukten und Wirkstoffen der Feinchemie. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Fertigung individueller, hochkomplexer Moleküle für führende Unternehmen insbesondere der Agrochemie und der Pharmazie. Daneben ist CABB Weltmarktführer für hochreine Monochloressigsäure und beliefert die gesamte Bandbreite der chemischen Industrie mit innovativen Derivaten. CABB betreibt nun sechs Produktionsstätten in Gersthofen und Knapsack (Deutschland), Pratteln (Schweiz), Kokkola (Finnland), Jining (China) und seit Oktober 2019 Galena (USA). Im Geschäftsjahr 2018 setzte die Gruppe mit rund 1.000 Mitarbeitern etwa 450 Millionen Euro um.

www.cabb-chemicals.com