

CABB gehört zur CABB-Gruppe, einem weltweit operierenden Unternehmen in der Feinchemie mit insgesamt 1.100 Mitarbeitern in der Schweiz, Finnland, China, USA und Deutschland. Mit Kerntechnologien in Chlorierung Sulfonierung und Methylierung stellt CABB Produkte für Kunden in der Agro- und Pharmaindustrie sowie im Bereich Performanceprodukte her und erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 500 Millionen Euro.

Für unseren Standort in **Hürth-Knapsack** suchen wir zur Verstärkung unserer Produktionsmannschaft **zum nächstmöglichen Zeitpunkt** mehrere

Produktionsmitarbeiter Chemie (m/w/d) in der Feststoffabfüllung auf Wechselschicht (zunächst befristet für 12 Monate)

Ihre Aufgaben

- Übernahme von Produkten und Abfüllung von festen Stoffen in die verschiedenen Packmittel
- Überwachung, Steuerung und Bedienung der Abfüll- bzw. Absackeinrichtungen
- Durchführung von Kontrollwägungen und Fallprüfungen
- Durchführung von Probenahmen
- Führung von Absackprotokollen
- Bedienung von Flurförderfahrzeugen und Hebezeugen
- Kleinreparaturen und Reinigungsarbeiten

Ihr Profil

- Hohes Verantwortungsbewusstsein hinsichtlich Qualität, Sicherheit und Umweltschutz
- Hohes Maß an Aufmerksamkeit, Umsicht und Zuverlässigkeit
- Bereitschaft zur Arbeit in vollkontinuierlicher Wechselschicht
- Handwerkliche Berufsausbildung von Vorteil, aber nicht zwingend erforderlich
- Staplerschein wünschenswert
- Berufserfahrung in der chemischen Industrie von Vorteil
- Fließendes Deutsch in Wort und Schrift

Ihre Chance / Ihre Bewerbung

Wir bieten Ihnen eine Anstellung in einem kleinen professionellen Team mit attraktiven Anstellungsbedingungen gem. Chemie-Tarifvertrag (geregelter Arbeitszeit, Sonderzahlungen, Altersvorsorge). Wenn wir Ihr Interesse geweckt haben, senden Sie bitte Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen an:

CABB GmbH, Michael Kreuzer, Leitung Personalbetreuung, Industriestraße 300, 50354 Hürth,
Telefon 02233/48-6062, Michael.Kreuzer@cabb-chemicals.com

