

Die CABB GmbH gehört zur CABB-Gruppe, einem weltweit operierenden Unternehmen in der Feinchemie mit insgesamt ca. 1.100 Mitarbeitern in der Schweiz, Finnland, China, USA und Deutschland. Mit Kerntechnologien in Chlorierung, Sulfonierung und Methylierung stellt CABB Produkte für Kunden in der Agro- und Pharmaindustrie sowie im Bereich Performanceprodukte her und erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 500 Millionen Euro.

Für unseren **Standort Gersthofen** (bei Augsburg) suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt

## **Chemikanten (m/w/d) in vollkontinuierlicher Wechselschicht**

### **Ihre Aufgaben**

- Bedienung und Überwachung der Anlagen mittels Prozessleitsystem
- Entnahme von Proben, Durchführung von Analysen sowie Dokumentation
- Mitarbeit bei Wartungsarbeiten sowie Unterstützung der Instandhaltung bei Reparaturen
- Durchführung von Kontrollgängen und Reinigungsarbeiten
- Sichere Handhabung von Chemikalien und Gefahrstoffen

### **Ihr Profil**

- Abgeschlossene Berufsausbildung zum Chemikanten, Produktionsfachkraft Chemie, Maschinenanlagenführer
- erste berufliche Erfahrungen in chemischen Produktionsprozessen einschl. Prozessleitsystemen
- Hohes Maß an Verantwortungs- und Sicherheitsbewusstsein
- Belastbarkeit, Teamfähigkeit und Flexibilität
- Führerschein Gabelstapler, Flurförderzeuge wünschenswert

### **Ihre Chance / Ihre Bewerbung**

Wir bieten Ihnen eine vielseitige und interessante Tätigkeit mit einer attraktiven Vergütung (TV chem. Industrie) sowie gute Entwicklungsmöglichkeiten in einem erfolgreichen und wachsenden Unternehmen. Wenn Sie die Aufgabe reizt, aktiv am Unternehmenserfolg mitzuwirken, senden Sie Ihre aussagekräftige Bewerbung an:

CABB GmbH, Andreas Gastl, Personalbetreuung, Ludwig-Hermann-Str. 100, 86368 Gersthofen, Telefon 0821/479-2689, [Andreas.Gastl@mvv-igs.de](mailto:Andreas.Gastl@mvv-igs.de)

