

Die CABB Group ist eines der führenden Unternehmen in der Herstellung und Entwicklung (CDMO) von kundenspezifischen Wirkstoffen im Bereich Crop Science. CABB stellt ausserdem hochspezialisierte Inhaltsstoffe für Kunden aus der Life-Science und Performance-Materials-Branche her. Das Unternehmen betreibt sechs Produktionsstätten in Gersthofen und Knapsack (Deutschland), Pratteln (Schweiz), Kokkola (Finnland), Jining (China) und Galena (USA). Im Geschäftsjahr 2021 setzte die Gruppe mit rund 1.100 Mitarbeitern etwa 590 Millionen Euro um.

Für unsere Abteilung **HSE** in **Köln-Hürth** suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt einen:

HSE Manager (m/w/d), 100% (unbefristet)

Ihre Aufgaben

- Einrichtung, Veranlassung und Kontrolle aller routinemäßigen Tätigkeiten für die Sicherstellung der Einhaltung von HSE-Vorschriften, einschließlich Umwelt- und Energiethemen
- Erstellung und Aktualisierung von Gefährdungsbeurteilungen, sowie Beratung und Unterstützung bei der Umsetzung abgeleiteter Maßnahmen
- Überführung der HSE-Dokumentation in die vorhandenen unternehmenseigenen Plattformen
- Unterstützung bei der Umsetzung und Aufrechterhaltung von Zertifizierungen im Zusammenhang mit HSE-Systemen (ISO 9001 / ISO 14001 / ISO 45001)
- Konzeption und Koordination zur Umsetzung der Nachhaltigkeitsstrategie sowie Optimierung der Managementsysteme zur Erreichung der gesetzten Ziele

Ihr Profil

- Abgeschlossenes Studium bevorzugt im Bereich Ingenieurwesen, Naturwissenschaften o.ä.
- Berufserfahrung im Bereich HSE, vorzugsweise im industriellen Umfeld
- Qualifizierung im Bereich Arbeitssicherheit / HSE (z.B. Sicherheitsfachkraft, Sicherheitsingenieur)
- Fähigkeit zur Durchführung von Gesundheits- und Sicherheitsschulungen
- Kenntnisse im Bereich relevanter ISO-Zertifizierungen
- Sehr gute Kenntnisse im Umgang mit MS-Office-Anwendungen (Outlook, Excel, Word, PP)
- Sehr gute Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Gute Kommunikations- und Präsentationsfähigkeiten, solide Hands-on-Qualitäten sowie Bereitschaft zu Reisen an verschiedene CABB-Standorte
- Selbstständige und strukturierte Arbeitsweise, Belastbarkeit und Zuverlässigkeit

Ihre Chance – was wir bieten

Wenn Sie eine verantwortungsvolle, abwechslungsreiche Tätigkeit übernehmen und Ihr Fachwissen in ein motiviertes Team einbringen möchten, dann freuen wir uns über Ihre Bewerbungsunterlagen. Wir bieten eine attraktive Vergütung nach dem Tarifvertrag der chemischen Industrie nebst Zusatzvergütungen und betrieblicher Altersvorsorge, flexible Arbeitszeiten, 50 % Homeoffice sowie Weiterbildungsmöglichkeiten (u. a. E-Learning), Betriebsrestaurant und kostenlose Parkmöglichkeiten

Ihre Kontaktperson

CABB GmbH
Michael Kreuzer

bewerbungen-de@cabb-chemicals.com

Ihr Arbeitsort

CABB GmbH
Industriestraße 300
50351 Hürth

www.cabb-chemicals.com

