

Die CABB Group ist eines der führenden Unternehmen in der Herstellung und Entwicklung (CDMO) von kundenspezifischen Wirkstoffen im Bereich Crop Science. CABB stellt außerdem hochspezialisierte Inhaltsstoffe für Kunden aus der Life-Science und Performance-Materials-Branche her. Das Unternehmen betreibt sechs Produktionsstätten in Gersthofen und Knapsack (Deutschland), Pratteln (Schweiz), Kokkola (Finnland), Jining (China) und Galena (USA). Im Geschäftsjahr 2021 setzte die Gruppe mit rund 1.100 Mitarbeitern etwa 590 Millionen Euro um.

Für unseren **Standort Gersthofen** (bei Augsburg) suchen wir ab sofort eine/n:

Chemikant (m/w/d) in vollkontinuierlicher Wechselschicht

Ihre Aufgaben

- Bedienung und Überwachung der Anlagen mittels Prozessleitsystem
- Entnahme von Proben, Durchführung von Analysen sowie Dokumentation
- Mitarbeit bei Wartungsarbeiten sowie Unterstützung der Instandhaltung bei Reparaturen
- Durchführung von Kontrollgängen und Reinigungsarbeiten
- Sichere Handhabung von Chemikalien und Gefahrstoffen

Ihr Profil

- Abgeschlossene Berufsausbildung als Chemikant bzw. im naturwissenschaftlichen Bereich oder vergleichbare Qualifikation
- Erste berufliche Erfahrungen in Produktionsprozessen wünschenswert
- Hohes Maß an Verantwortungs- und Sicherheitsbewusstsein
- Belastbarkeit, Teamfähigkeit sowie Flexibilität
- Führerschein Gabelstapler, Flurförderzeuge wünschenswert

Was wir bieten

- attraktive Vergütung nach dem Tarifvertrag der chemischen Industrie nebst Zusatzvergütungen und betrieblicher Altersvorsorge
- Weiterbildungsmöglichkeiten (u. a. E-Learning)
- Betriebsrestaurant und kostenlose Parkmöglichkeiten

Ihre Kontaktperson

CABB GmbH
Andreas Gastl
andreas.gastl@mvv-igs.de
Tel.: 0821 479-2689

Ihr Arbeitsort

CABB GmbH
Ludwig-Hermann-Straße 100
86368 Gersthofen
www.cabb-chemicals.com

