

Die CABB Group ist eines der führenden Unternehmen in der Herstellung und Entwicklung (CDMO) von kundenspezifischen Wirkstoffen im Bereich Crop Science. CABB stellt ausserdem hochspezialisierte Inhaltsstoffe für Kunden aus der Life-Science und Performance-Materials-Branche her. Das Unternehmen betreibt sechs Produktionsstätten in Gersthofen und Knapsack (Deutschland), Pratteln (Schweiz), Kokkola (Finnland), Jining (China) und Galena (USA). Im Geschäftsjahr 2023 setzte die Gruppe mit rund 1.200 Mitarbeitern etwa 740 Millionen Euro um.

Für unseren **Chlornatron-Betrieb** in **Gersthofen** suchen wir zum nächstmöglichen Zeitpunkt eine/n:

Chemikant in vollkontinuierlicher Wechselschicht (m/w/d)

Ihre Aufgaben

- Bedienung und Überwachung der Anlagen mittels Prozessleitsystem
- Entnahme von Proben, Durchführung von Analysen sowie Dokumentation
- Mitarbeit bei Wartungsarbeiten sowie Unterstützung der Instandhaltung bei Reparaturen
- Durchführung von Kontrollgängen und Reinigungsarbeiten
- Sichere Handhabung von Chemikalien und Gefahrstoffen

Ihr Profil

- Abgeschlossene Berufsausbildung zum Chemikanten / Chemikantin bzw. Produktionsfachkraft Chemie
- Hohes Maß an Verantwortungs- und Sicherheitsbewusstsein
- Belastbarkeit, Teamfähigkeit und Flexibilität
- Führerschein Gabelstapler, Flurförderzeuge wünschenswert

Ihre Chance – was wir bieten

- eine verantwortungsvolle und abwechslungsreiche Tätigkeit
- eine attraktive Vergütung nach dem Tarifvertrag der chemischen Industrie
- Zusatzvergütung und betriebliche Altersvorsorge
- Weiterbildungsmöglichkeiten
- Kostenlose Parkmöglichkeiten und ein Betriebsrestaurant

Wir freuen uns auf Ihre Bewerbungsunterlagen!

Ihre Kontaktperson

CABB GmbH
Andreas Gastl
Tel.: 0821 479-2689
bewerbungen-de@cabb-chemicals.com

Ihr Arbeitsort

CABB GmbH
Ludwig-Hermann-Straße 100
86368 Gersthofen
www.cabb-chemicals.com

