

Die CABB Group ist eines der führenden Unternehmen in der Herstellung und Entwicklung (CDMO) von kundenspezifischen Wirkstoffen im Bereich Crop Science. CABB stellt ausserdem hochspezialisierte Inhaltsstoffe für Kunden aus der Life-Science und Performance-Materials-Branche her. Das Unternehmen betreibt sechs Produktionsstätten in Gersthofen und Knapsack (Deutschland), Pratteln (Schweiz), Kokkola (Finnland), Jining (China) und Galena (USA). Im Geschäftsjahr 2023 setzte die Gruppe mit rund 1.200 Mitarbeitern etwa 740 Millionen Euro um.

Für unser Dispositions-Team in **Köln-Hürth** suchen wir ab sofort auf Vollzeitbasis eine/n:

Disponent (m/w/d), 100% (unbefristet)

Ihre Aufgaben

- Operative Produktions- und Kapazitätsplanung als Schnittstelle zwischen Verkauf und Produktionsbetrieb
- Optimierung der Anlagenbelegung und Auslastung in enger Abstimmung mit dem Produktionsverantwortlichen
- Koordination der Auslieferung von produzierter Ware, qualitäts- und termingerecht im geeigneten Pack- und Transportmittel
- Bedarfsplanung und Bestellanforderung sowie Bestellverfolgung von Rohstoffen und Packmitteln
- Zentraler Ansprechpartner für den Einkauf, das Customer Service Team und die Eingangs- und Ausgangsabfertigung am Standort
- SAP-Abwicklung des Produktflusses bis zur Lieferung bis zur Rechnungsstellung inkl. operativer Bearbeitung der Produktion
- Abwicklung von Mustersendungen
- Überwachung der Packmittelbestände sowie deren Disposition
- Vertretung innerhalb des Dispositions-Teams

Ihr Profil

- Erfolgreich abgeschlossene kaufmännische oder technische Ausbildung; idealerweise (mit betriebswirtschaftlichen Grundkenntnissen) im Bereich der chemischen Industrie
- Gute Deutsch- und Englischkenntnisse in Wort und Schrift
- Gute Kenntnisse in SAP (MM, SD, PP) und den MS-Office Anwendungen (insbes. Excel)
- Team- und Kommunikationsfähigkeit
- Organisationstalent, Selbstständigkeit und Flexibilität

Ihre Chance – was wir bieten

Wenn Sie eine verantwortungsvolle, abwechslungsreiche Tätigkeit übernehmen und Ihr Fachwissen in ein motiviertes Team einbringen möchten, dann freuen wir uns über Ihre Bewerbungsunterlagen. Wir bieten eine attraktive Vergütung nach dem Tarifvertrag der chemischen Industrie nebst Zusatzvergütungen und betrieblicher Altersvorsorge, flexible Arbeitszeiten, 50 % Homeoffice sowie Weiterbildungsmöglichkeiten (u. a. E-Learning), Betriebsrestaurant und kostenlose Parkmöglichkeiten

Ihre Kontaktpersonen

CABB GmbH
Elen Erasmus
Michael Kreuzer
bewerbungen-de@cabb-chemicals.com

Ihr Arbeitsort

CABB GmbH
Industriestraße 300
50354 Hürth
www.cabb-chemicals.com

